

<p>2.10 Menyediakan peralatan untuk pengujian sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.11 Menyiapkan alat ukur untuk pengukuran suku cadang katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p>			
<p>3. Elemen : Membersihkan katup pengontrol alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kriteria Unjuk Kerja: <p>3.1 Memakai alat pelindung diri pencucian komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>3.2 Memastikan penempatan komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>3.3 Melakukan proses pencucian komponen sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Elemen : Membongkar katup pengontrol alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kriteria Unjuk Kerja : <p>4.1 Memakai alat pelindung diri pembongkaran komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>4.2 Melakukan proses membongkar katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>4.3 Menandai suku cadang yang dibongkar sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>4.4 Menangani suku cadang yang dibongkar sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>5. Elemen : Membersihkan suku cadang katup pengontrol alat berat.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kriteria Unjuk Kerja : <p>5.1 Memakai alat pelindung diri pembersihan suku cadang sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>5.2 Melakukan proses pembersihan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.3 Memastikan hasil pembersihan memenuhi standar sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.4 Menangani komponen yang sudah dibersihkan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>6. Elemen : Mengevaluasi kondisi suku cadang katup pengontrol alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kriteria Unjuk Kerja : <p>6.1 memeriksa suku cadang katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.2 Mengukur suku cadang katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.3 Membuat rekomendasi penggantian suku cadang berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>6.4 Membuat rekomendasi perbaikan suku cadang katup pengontrol berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.5 Mengkomunikasikan rekomendasi penggantian dan perbaikan suku cadang dengan pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.</p>			
<p>7. Elemen : Memperbaiki suku cadang katup pengontrol alat berat.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kriteria Unjuk Kerja : <p>7.1 Melakukan proses perbaikan suku cadang katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>7.2 Menguji hasil perbaikan suku cadang katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>7.3 Menindaklanjuti hasil pengujian suku cadang katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>8. Elemen : Merakit suku cadang katup pengontrol alat berat.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kriteria Unjuk Kerja : <p>8.1 Membersihkan bidang kontak suku cadang katup pengontrol yang akan dirakit sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>8.2 Melakukan proses perakitan suku cadang katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>8.3 Melakukan proses pengencangan baut pengikat sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>8.4 Menandai baut pengikat yang sudah dikencangkan sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>8.5 Memeriksa hasil perakitan suku cadang katup pengontrol sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>9. Elemen : Melakukan uji kinerja katup pengontrol alat berat.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kriteria Unjuk Kerja : <p>9.1 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>9.2 Memasang katup pengontrol pada peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.3 Melakukan pengujian katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.4 Melakukan penyetelan katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.5 Menyusun laporan hasil pengujian dan penyetelan katup pengontrol sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>9.6 Menindaklanjuti hasil pengujian dan penyetelan katup pengontrol sesuai dengan SOP perusahaan.</p>			
<p>10. Elemen : Melakukan prosedur pemeriksaan akhir hasil perbaikan katup pengontrol alat berat.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kriteria Unjuk Kerja : <p>10.1 Memeriksa kondisi katup pengontrol serta kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.2 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan akhir katup pengontrol sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.3 Menyusun laporan hasil pemeriksaan akhir katup pengontrol alat berat sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>11. Elemen : Melaporkan perbaikan katup pengontrol alat berat.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kriteria Unjuk Kerja : <p>11.1 Menyusun laporan perbaikan katup pengontrol sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>11.2 Mengkomunikasikan laporan perbaikan katup pengontrol ke pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
Ditinjau oleh Asesor:		
Nama Asesor:	Rekomendasi: Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan	Tanda Tangan dan Tanggal:

Diadaptasi dari template yang disediakan di Departemen Pendidikan dan Pelatihan, Australia. Merancang instrumen asesmen dalam VET. 2008