



<p>3.2 Memastikan penempatan komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>3.3 Melakukan proses pembersihan sesuai dengan referensi pabrik</p>			
<p><b>4. Elemen: Membongkar kerangka bawah alat berat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>4.1 Memakai alat pelindung diri pembongkaran komponen dipakai sesuai dengan standar keselamatan kerja.</li> <li>4.2 Melakukan proses membongkar kerangka bawah sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>4.3 Menandai suku cadang yang dibongkar sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik .</li> <li>4.4 Menangani suku cadang yang dibongkar sesuai dengan SOP perusahaan.</li> </ul> </li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>5. Elemen: Membersihkan suku cadang kerangka bawah alat berat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5.1 Memakai Alat pelindung diri pembersihan suku cadang sesuai dengan standar keselamatan kerja.</li> <li>5.2 Melakukan proses pembersihan sesuai dengan referensi pabrik..</li> <li>5.3 Memastikan hasil pembersihan memenuhi standar sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>5.4 Menangani komponen yang sudah dibersihkan sesuai dengan SOP perusahaan.</li> </ul> </li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>6. Elemen: Mengevaluasi kondisi suku cadang kerangka bawah alat berat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>6.1 Memeriksa suku cadang kerangka bawah sesuai dengan referensi pabrik .</li> <li>6.2 Mengukur suku cadang kerangka bawah sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>6.3 Membuat rekomendasi penggantian suku cadang berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik .</li> <li>6.4 Membuat rekomendasi perbaikan suku cadang kerangka bawah berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik .</li> <li>6.5 Mengkomunikasikan rekomendasi penggantian dan perbaikan suku cadang dengan pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.</li> </ul> </li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>7. Elemen: Memperbaiki suku cadang kerangka bawah alat berat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>7.1 Memastikan proses perbaikan suku cadang kerangka bawah sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</li> <li>7.2 Menguji hasil perbaikan suku cadang kerangka bawah sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>7.3 Menindaklanjuti hasil uji perbaikan suku cadang kerangka bawah sesuai referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> </ul> </li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>8. Elemen: Merakit suku cadang kerangka bawah alat berat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

8.1 Membersihkan bidang kontak suku cadang kerangka bawah yang akan dirakit sesuai dengan SOP perusahaan. 8.2 Melakukan proses perakitan suku cadang kerangka bawah sesuai dengan referensi pabrik. 8.3 Melakukan pengencangan baut pengikat sesuai dengan referensi pabrik. 8.4 Menandai baut pengikat yang sudah dikencangkan sesuai dengan SOP perusahaan. 8.5 Memeriksa hasil perakitan suku cadang kerangka bawah sesuai dengan SOP perusahaan.			
9. Elemen: Melakukan penyetelan kerangka bawah alat berat ■ Kriteria Unjuk Kerja: 9.1 Menyiapkan peralatan untuk penyetelan kerangka bawah sesuai dengan referensi pabrik. 9.2 Melakukan penyetelan kerangka bawah sesuai dengan referensi pabrik. 9.3 Menyusun laporan hasil penyetelan kerangka bawah sesuai dengan SOP perusahaan.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10. Elemen: Melakukan prosedur pemeriksaan akhir hasil perbaikan kerangka bawah alat berat ■ Kriteria Unjuk Kerja: 10.1 Memeriksa kondisi kerangka bawah serta kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan. 10.2 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan akhir kerangka bawah sesuai dengan SOP perusahaan. 10.3 Menyusun laporan hasil pemeriksaan akhir kerangka bawah alat berat sesuai dengan SOP perusahaan.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11. Elemen: Melaporkan perbaikan kerangka bawah alat berat ■ Kriteria Unjuk Kerja: 11.1 Menyusun laporan perbaikan kerangka bawah sesuai dengan prosedur perusahaan. 11.2 Mengkomunikasikan laporan perbaikan kerangka bawah ke pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
<b>Ditinjau oleh Asesor:</b>		
Nama Asesor:	Rekomendasi: Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan	Tanda Tangan dan Tanggal:

Diadaptasi dari template yang disediakan di Departemen Pendidikan dan Pelatihan, Australia. Merancang instrumen asesmen dalam VET. 2008