

## FR. APL-02. ASESMEN MANDIRI

PANDUAN ASESMEN MANDIRI	
<b>Instruksi:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri</li> <li>Beri tanda centang (√) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.</li> <li>Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftar bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.</li> </ul>	

<b>Judul Skema</b>	Klaster Penyelesaian Problem Road Milling Machine
<b>Nomer Skema</b>	SS-MEKANIK-IAB-036-2018

Unit Kompetensi :	1. Melakukan Penyelesaian Problem Road Milling Machine ( C.331220.IAB-PAB.037.01 )		
Dapatkah Saya .....?	K	BK	Bukti
<b>Elemen 1 :Melakukan Penyelesaian Problem Road Milling Machine</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 1.1. mengidentifikasi Data unit sesuai dengan SOP perusahaan. 1.2. Mengidentifikasi Komponen atau sistem yang bermasalah berdasar informasi pelanggan dan/atau operator sesuai dengan SOP perusahaan.			
<b>Elemen 2 : Melakukan persiapan kerja penyelesaian problem road milling machine</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 2.1. Menyiapkan Peralatan dan perlengkapan kerja sesuai identifikasi awal. 2.2. menyiapkan Referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 2.3. Menyiapkan Rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 2.4. Menyiapkan Lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 2.5. Menyiapkan Analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja.			
<b>Elemen 3 :Melakukan observasi kondisi road milling machine</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 3.1. membuat Catatan pengerjaan perbaikan sebelumnya dikumpulkan dari pihak terkait. 3.2. Mengobservasi Kondisi pengoperasian road milling machine secara aktual. 3.3. Mengobservasi Kondisi perawatan road milling machine secara aktual. 3.4. Mengidentifikasi Kemungkinan penyebab problem pada road milling machine sesuai data			

observasi yang didapatkan.			
<b>Elemen 4 : Melakukan pengujianterkait problem road milling machine</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 4.1. mengobservasi Rencana pengujian dibuat sesuai dengan hasil 4.2. melakukan Pengujian sesuai dengan referensi pabrik. 4.3. Menyusun Data akhir hasil pengujian sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.			
<b>.Elemen 5 : Menganalisis data hasil pengujian terkait problem Road Milling Machine</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 5.1. mengidentifikasi penyimpangan data hasil pengujian pada sistem dan komponen berdasarkan perbandingan data standar sesuai dengan referensi pabrik. 5.2. menganalisis penyebab problem pada sistem atau komponen yang terjadi penyimpangan data berdasar struktur fungsi, cara kerja sistem dan/atau komponen Road Milling Machine.			
<b>Elemen 6 : Menentukan penyebab utama problem Road Milling Machine</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 6.1. membuat rencana pengujian lanjutan sesuai hasil analisis pengujian awal. 6.2. Melakukan pengujian lanjutan sesuai struktur fungsi dan cara kerja sistem dan/atau komponennya. 6.3. Menentukan penyebab utama problem Road Milling Machine berdasar hasil pengujian lanjutan.			
<b>Elemen 7 : Memastikan perbaikan pada penyebab problem Road Milling Machine</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 7.1. menyusun rencana perbaikan sesuai prosedur dan penyebab utama problemnya. 7.2. pemastian pekerjaan perbaikan dikerjakan sesuai dengan referensi pabrik, SOP perusahaan dan/atau standar keselamatan kerja. 7.3. melakukan pengujian kinerja hasil perbaikan sesuai dengan referensi pabrik			
<b>Elemen 8 : Menyusun rekomendasi pencegahan terjadinya problem yang sama</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 menyusun kesimpulan akar masalah pada problem Road Milling Machine berdasar penyebab utama problem, kondisi operasi dan/atau kondisi perawatannya.			

8.2 Menyusun rekomendasi langkah pencegahan sesuai kesimpulan akar masalah pada problem utama Road Milling Machine.			
<b>Elemen 9 : Melaporkan hasil penyelesaian problem Road Milling Machine</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 9.1 menyusun laporan sesuai dengan SOP perusahaan. 9.2 melaporkan laporan ke pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.			

Unit Kompetensi:	2. Melakukan Program Pemeriksaan Mesin ( C.331220.IAB-PAB.022.01 )		
Dapatkah Saya .....	K	BK	Bukti
<b>Elemen 1 : Melakukan persiapan pemeriksaan mesin</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 1.1. menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2. menyiapkan analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja 1.3. menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4. menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan 1.5. menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6. menyiapkan common tools untuk program pemeriksaan mesin sesuai dengan referensi pabrik. 1.7. menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan dalam program pemeriksaan mesin sesuai dengan referensi pabrik. 1.8. memposisikan alat berat sesuai dengan standar keselamatan kerja atau referensi pabrik. 1.9. memastikan level oli dan cairan pendingin sesuai dengan referensi pabrik.			
<b>Elemen 2 : Melaksanakan pemeriksaan mesin</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 2.1 memeriksa kondisi alat berat sesuai dengan referensi pabrik. 2.2 menguji kinerja sistem dan komponen alat berat sesuai dengan referensi pabrik. 2.3 menyetel hasil pengujian yang tidak memenuhi standar sesuai dengan referensi pabrik. 2.4 menyusun hasil pemeriksaan, pengujian dan penyetelan sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.			

<b>Elemen 3 : Melakukan analisis kondisi alat berat berdasar hasil</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 3.1 melakukan penganalisaan data hasil pemeriksaan mesin sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 3.2 melakukan pemastian hasil analisis data tepat sesuai dengan referensi pabrik.			
<b>Elemen 4 : Membuat rekomendasi kondisi alat berat berdasar hasil pemeriksaan mesin</b>			
Kriteria Unjuk Kerja : 4.1 penyusunan rekomendasi kondisi alat berat sesuai dengan SOP perusahaan. 4.2 pengkoordinasian rekomendasi kondisi alat berat pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.			

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
<b>Ditinjau oleh Asesor</b>		
<b>Asesor:</b>	<b>Rekomendasi:</b>	<b>Tanda Tangan dan Tanggal:</b>