

FR.APL.02. ASESMEN MANDIRI

Skema Sertifikasi (KKN/Okupasi/Klaster)	Judul	:	Klaster Perbaikan Panel Kontrol Pada Sistem Penggerak Elektrik Alat Berat
	Nomor	:	SS-MEKANIK-IAB-055-2021

PANDUAN ASESMEN MANDIRI

Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang (√) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftar bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.

Unit	C.331220.IAB-PAB.022.01		
Kompetensi:	Melakukan Program Pemeriksaan Mesin		
Dapatkan Saya ... ?	K	BK	Bukti
<p>1. Elemen: Menjalankan prosedur penerimaan panel kontrol yang akan diperbaiki</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: <ol style="list-style-type: none"> 1.1 Memeriksa kondisi panel kontrol serta kelengkapannya sesuai dengan prosedur. 1.2 Membuat rekomendasi suku cadang tambahan berdasar hasil. 1.3 Melaporkan proses penerimaan perlengkapan panel kontrol sesuai prosedur. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Melakukan persiapan kerja perbaikan panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: <ol style="list-style-type: none"> 2.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja 2.2 Menyiapkan analisa keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 2.4 Menyiapkan Referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 2.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan 2.6 Menyiapkan suku cadang sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 2.7 Menyiapkan peralatan untuk proses pembongkaran dan perakitan sesuai dengan referensi pabrik. 2.8 Menyiapkan peralatan angkat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. 2.9 Menyiapkan perlengkapan angkat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. 2.10 Menyiapkan alat untuk pengukuran komponen-komponen panel kontrol sesuai dengan referensi pabrik 2.11 Menyiapkan alat untuk penyetelan dan pengujian sesuai dengan referensi pabrik. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Membersihkan panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: <ol style="list-style-type: none"> 3.1 Memakai alat pelindung diri pembersihan komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja. 3.2 Memastikan penempatan komponensesuai dengan standar keselamatan kerja. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>3.3 Mengatur tekanan air atau udara untuk menyemprot panel kontrol sesuai dengan referensi pabrik</p> <p>3.4 Melakukan proses pembersihan sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p>			
<p>4. Elemen: Membongkar panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 4.1 Memakai alat pelindung diri pembongkarankomponen sesuai dengan standar 4.2 Melakukan proses membongkar panel kontrolsesuai dengan referensi pabrik. 4.3 Menandai suku cadang yang dibongkar sesuai dengan SOP perusahaan. 4.4 Menangani suku cadang yang dibongkar sesuai dengan SOP perusahaan. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>1. Elemen: Membersihkan suku cadang panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Memeriksa suku cadang perlengkapan kerja sesuai dengan referensi pabrik. 1.2 Melakukan proses pembersihan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 1.3 Memastikan hasil pembersihan memenuhi standar sesuai dengan referensi pabrik. 1.4 Menangani komponen yang sudah dibersihkan sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Mengevaluasi kondisi suku cadang panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 6.1 Memeriksa suku cadang panel kontrol sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 6.2 Mengukur suku cadang panel kontrol sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 6.3 Membuat rekomendasi penggantian suku cadang berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 6.4 Membuat rekomendasi perbaikan suku cadang panel kontrol berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 6.5 Mengkomunikasikan rekomendasi penggantian dan perbaikan suku cadang dengan pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Memperbaiki suku cadang panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 7.1 Memastikan proses perbaikan suku cadang panel kontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. 7.2 Menguji hasil perbaikan suku cadang panel kontrol sesuai dengan referensi pabrik perusahaan. 7.3 Menindaklanjuti hasil uji hasil perbaikan suku cadang panel kontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Elemen: Merakit suku cadang panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>8.1 Membersihkan bidang kontak suku cadang panel kontrol yang akan dirakit sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>8.2 Mengerjakan proses perakitan suku cadang panel kontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>8.3 Memeriksa hasil perakitan suku cadang panel kontrol sesuai dengan SOP perusahaan.</p>			
<p>5. Elemen: Merakit suku cadang panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: <p>9.1 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>9.2 Memasang panel kontrol pada peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.3 Melakukan pengujian panel kontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.4 Melakukan penyetelan panel kontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.5 Menyusun laporan hasil pengujian dan penyetelan panel kontrol disusun sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>9.6 Menindaklanjuti hasil pengujian dan penyetelan panel kontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>6. Elemen: Melakukan prosedur pemeriksaan akhir hasil perbaikan panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: <p>10.1 Memeriksa kondisi panel kontrol serta kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.2 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan akhir panel kontrol sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.3 Menyusun laporan hasil pemeriksaan akhir panel kontrol sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>7. Elemen: Melaporkan perbaikan panel kontrol</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: <p>11.1 Menyusun laporan perbaikan panel kontrol sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>11.2 Mengkomunikasikan laporan perbaikan panel kontrol ke pihak terkait sesuai SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:

Ditinjau oleh Asesor:

Nama Asesor:	Rekomendasi: Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan	Tanda Tangan dan Tanggal: