



<p>2.9 Menyiapkan perlengkapan angkat disiapkan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> <p>2.10 Menyiapkan alat untuk pengukuran suku cadang transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</p>			
<p>3. Elemen: Membersihkan transmisi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> <li>3.1 Memakai alat pelindung diri pembersihan komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja.</li> <li>3.2 Memastikan penempatan komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja.</li> <li>3.3 Mengatur tekanan air atau udara untuk menyemprot transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>3.4 Melakukan proses pembersihan transmisi sesuai dengan SOP perusahaan.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Elemen: Membongkar transmisi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> <li>4.1 Memakai alat pelindung diri pembongkaran komponen dipakai sesuai dengan standar keselamatan kerja.</li> <li>4.2 Melakukan proses pembongkaran transmisi dilakukan sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>4.3 Menandai suku cadang yang ditandai sesuai dengan SOP perusahaan.</li> <li>4.4 Menangani suku cadang yang dibongkar sesuai dengan SOP perusahaan.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>5. Elemen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> <li>1.1 Memakai alat pelindung diri untuk pembersihan suku cadang sesuai dengan standar keselamatan kerja.</li> <li>1.2 Melakukan proses pembersihan suku cadang sesuai dengan SOP perusahaan.</li> <li>1.3 Memastikan hasil pembersihan standar sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>1.4 Menangani komponen yang sudah dibersihkan sesuai dengan SOP perusahaan</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>6. Elemen: Mengevaluasi kondisi suku cadang transmisi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> <li>2.1 Memeriksa suku cadang transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>2.2 Mengukur suku cadang transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.3 Membuat rekomendasi penggantian suku cadang transmisi berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.4 Membuat rekomendasi perbaikan suku cadang transmisi berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.5 Mengkomunikasikan rekomendasi penggantian dan perbaikan suku cadang dengan pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.</p>			
<p>7. Elemen: Memperbaiki suku cadang transmisi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> </ul> <p>3.1 Proses perbaikan suku cadang transmisi dipastikan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan</p> <p>3.2 Menguji hasil perbaikan suku cadang transmisi sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan</p> <p>3.3 Menindaklanjuti hasil pengujian perbaikan suku cadang transmisi sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>8. Elemen: Merakit suku cadang transmisi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> </ul> <p>4.1 Membersihkan bidang kontak suku cadang transmisi yang akan sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>4.2 Melakukan proses perakitan suku cadang transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>4.3 Melakukan proses pengencangan baut pengikat sesuai referensi pabrik.</p> <p>4.4 Menandai baut pengikat yang sudah dikencangkan sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>4.5 Memeriksa hasil perakitan suku cadang engine sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>9. Elemen: Melakukan uji kinerja transmisi hasil perbaikan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> </ul> <p>5.1 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan transmisi sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>5.2 Memasang transmisi pada peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>5.3 Melakukan pengujian transmisi sesuai referensi pabrik.</p> <p>5.4 Melakukan penyetelan transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.5 Menyusun laporan hasil pengujian dan penyetelan transmisi sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>5.6 Menindaklanjuti hasil pengujian dan penyetelan transmisi sesuai referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p>			
<p>10. Elemen: Melakukan prosedur pemeriksaan akhir hasil perbaikan transmisi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> <li>10.1 Memeriksa kondisi transmisi dan kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan.</li> <li>10.2 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan akhir transmisi sesuai dengan SOP perusahaan.</li> <li>10.3 Menyusun laporan hasil pengujian akhir Transmisi sesuai dengan SOP perusahaan.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>11. Elemen: Melaporkan perbaikan transmisi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> <li>11.1 Menyusun laporan perbaikan transmisi sesuai dengan SOP perusahaan</li> <li>11.2 Mengkomunikasikan laporan perbaikan transmisi ke pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
<b>Ditinjau oleh Asesor:</b>		
<b>Nama Asesor:</b>	<b>Rekomendasi:</b> Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan	<b>Tanda Tangan dan Tanggal:</b>

*Diadaptasi dari template yang disediakan di Departemen Pendidikan dan Pelatihan, Australia. Merancang instrumen asesmen dalam VET. 2008*