

FR.APL.02. ASESMEN MANDIRI

| | | | |
|---|-------|---|--|
| Skema Sertifikasi (KKNI/Okupasi/Klaster) | Judul | : | Klaster Penggantian Komponen Alat Berat Tipe Roda dengan Sistem Penggerak Mekanis |
| | Nomor | : | SS-MEKANIK-IAB-072-2018 |

PANDUAN ASESMEN MANDIRI

Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang (√) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftar bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.

| | | | |
|---|---|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Engine Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.003.01 | | |
| Dapatkah Saya | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian Engine | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan Analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP Perusahaan. 1.5 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan peralatan umum untuk proses melepas dan memasang engine sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. 1.8 Menyediakan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian engine sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 2. Elemen : Mengkondisikan engine agar siap dilepas | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.2 Menguras dan menangani oli di dalam engine oil pan sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.3 Melepas, menandai dan menutup semua hose yang terhubung ke engine dengan referensi pabrik. 2.4 Melepas dan menandai semua kabel yang terhubung ke engine sesuai dengan referensi pabrik. 2.5 Melepas komponen yang terhubung dan/atau menghalangi proses pelepasan engine sesuai dengan referensi pabrik. 2.6 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| 3. Elemen : Melepas engine | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 3.1 Melakukan proses pelepasan engine sesuai dengan referensi pabrik. 3.2 Melakukan proses pengangkatan engine sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 3.3 Menangani engine yang dilepas sesuai SOP perusahaan. | | | |
| 4. Elemen : Menyiapkan engine yang akan dipasang | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 4.1 Memeriksa engine dari cacat dan komponen hilang atau benda asing sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi perusahaan. 4.2 Memastikan End play pada poros engkol engine sesuai dengan referensi pabrik. 4.3 Membersihkan bagian bidang kontak engine yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi perusahaan. 4.4 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 5. Elemen : Memasang engine | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 5.1 Melakukan proses pengangkatan engine sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 5.2 Melakukan Pengaturan engine alignment sesuai dengan referensi pabrik. 5.3 Melakukan Proses pengencangan baut pengikat engine sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan engine | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 6.1 Memasang semua hose yang terhubung ke engine sesuai dengan referensi pabrik. 6.2 Memasang semua kabel yang terhubung ke engine sesuai dengan referensi pabrik. 6.3 Mengisi engine oli sesuai dengan referensi pabrik. 6.4 Mengisi Engine cairan pendingin sesuai dengan referensi pabrik. 6.5 Melepas komponen dan/atau sambungan yang pada proses pelepasan engine dipasang sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan engine | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 7.1 Memeriksa hasil pemasangan engine sesuai dengan SOP perusahaan. 7.2 Menguji kinerja engine sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan hasil pekerjaan penggantian engine | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Menyusun laporan hasil pekerjaan penggantian engine sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| 8.2 Mengkoordinasikan laporan ke pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Transmisi pada Sistem Pemindah Tenaga Mekanis Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.004.01 | | |
| Dapatkah Saya? | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian transmisi | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan peralatan umum untuk proses melepas dan memasang transmisi sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.8 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik. 1.10 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian transmisi sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 2. Elemen : Mengkondisikan transmisi agar siap dilepas | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.2 Menguras dan menangani oli didalam transmisi sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.3 Melepas semua frame atau komponen yang menghalangi proses pengangkatan transmisi sesuai dengan referensi pabrik. 2.4 Melepas, menandai dan menutup semua hose yang terhubung ke transmisi sesuai dengan referansi pabrik. 2.5 Melepas dan menandai semua kabel yang terhubung ke transmisi sesuai dengan referensi pabrik. 2.6 Memasang perlengkapan angkat sudah sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 3. Elemen : Melepas transmisi | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 3.1 Melepas sambungan transmisi dengan engine sesuai dengan referensi pabrik. | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>3.2 Melepas sambungan transmisi dengan gardan, transfer dan/atau sistem penggerak akhir sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.3 Melepas transmisi dari sasis atau frame sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.4 Mengangkat transmisi sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>3.5 Menangani transmisi yang dilepas sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>4. Elemen : Menyiapkan transmisi yang akan dipasang</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Memeriksa transmisi dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.2 Membersihkan bagian bidang kontak transmisi yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.3 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>5. Elemen : Memasang transmisi</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>5.1 Melakukan pengangkatan transmisi sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>5.2 Melakukan pengaturan alignment transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.3 Memasang sambungan transmisi dengan sasis atau frame sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.4 Memasang sambungan transmisi dengan engine sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.5 Memasang sambungan transmisi dengan gardan, transfer atau sistem penggerak akhir sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan transmisi</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>6.1 Memasang semua hose yang terhubung ke transmisi sesuai dengan referensi pabrik .</p> <p>6.2 Memasang Semua kabel yang terhubung ke transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.3 Memasang Semua frame atau komponen yang dibuka pada proses pelepasan transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.4 Mengisi transmisi oli sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan transmisi.</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>7.1 Memeriksa hasil pemasangan transmisi sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>7.2 Menguji kinerja transmisi sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian transmisi | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Menyusun laporan hasil penggantian transmisi sesuai dengan SOP perusahaan. 8.2 Mengkomunikasikan laporan hasil penggantian transmisi ke pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | |
|-------------------------|--|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Pompa atau Motor Hidrolik Alat Berat |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.006.01 |

| | | | |
|-----------------------------|----------|-----------|--------------|
| Dapatkah Saya? | K | BK | Bukti |
|-----------------------------|----------|-----------|--------------|

| | | | |
|---|--|--|--|
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian pompa atau motor hidrolik | | | |
|---|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan Analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun Rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan peralatan umum untuk proses melepas dan memasang pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.8 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik. 1.10 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| 2. Elemen : Mengkondisikan pompa atau motor hidrolik agar siap dilepas | | | |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| Kriteria Unjuk Kerja : 2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.2 Menguras dan menangani oli didalam pompa dan motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. 2.3 Melepas, menandai dan menutup Semua hose yang terhubung ke pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 2.4 Melepas sdan menandai semua kabel yang terhubung ke pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| 2.5 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 3. Elemen : Melepas pompa atau motor hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 3.1 Melakukan Proses pelepasan sambungan pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. 3.2 Melakukan Proses pengangkatan pompa atau motor hidrolik sesuai referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. | | | |
| 4. Elemen : Menyiapkan pompa atau motor hidrolik yang akan dipasang | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 4.1 Memeriksa pompa atau motor hidrolik dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan SOP perusahaan. 4.2 Membersihkan bagian bidang kontak pompa atau motor hidrolik yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 4.3 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan atau referensi pabrik. | | | |
| 5. Elemen : Memasang pompa atau motor hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 5.1 Melakukan proses pengangkatan pompa atau motor hidrolik sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 5.2 Melakukan pengaturan alignment pompa atau motor hidrolik dengan bidang kontak sesuai dengan referensi pabrik. 5.3 Memastikan seal pompa atau motor hidrolik duduk pada tempatnya. 5.4 Melakukan proses pengencangan sambungan pompa atau motor hidrolik sesuai referensi pabrik. | | | |
| 6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan pompa atau motor hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 6.1 Memasang semua hose yang terhubung ke pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. 6.2 Memasang semua kabel yang terhubung ke pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. 6.3 Mengisi pompa atau motor hidrolik oli sesuai dengan referensi pabrik. 6.4 Melakukan bleeding pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan pompa atau motor hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| 7.1 Memeriksa hasil pemasangan Pompa atau motor hidrolik dengan prosedur dan hasil sesuai dengan SOP perusahaan. 7.2 Menguji dan menyetel pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian pompa atau motor hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Menyusun laporan penggantian pompa atau motor hidrolik d sesuai dengan SOP perusahaan. 8.2 Menyampaikan laporan penggantian pompa atau motor hidrolik pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | | |
|---|--|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Sasis Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.008.01 | | |
| Dapatkan Saya? | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian sasis alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun Rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan peralatan umum untuk proses penggantian sasis sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.8 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik. 1.10 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 2. Elemen : Melepas komponen – komponen alat berat dari sasis | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.2 Melakukan pemasangan stand pada sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>2.3 Menguras oli dan cairan pendingin dari komponen-komponen alat berat sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.4 Menguras Oli dan cairan pendingin yang ditangani sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.5 Melepas semua frame dan komponen dari sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.6 Melakukan pengangkatan komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>2.7 Melepas dan menandai serta menutup semua pipa dan hose yang menempel pada sasis alat berat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.8 Melepas dan menandai Semua kabel yang menempel pada sasis alat berat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.9 Melakukan penanganan komponen-komponen yang dilepas sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>3. Elemen : Menyiapkan sasis pengganti</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>3.1 Melakukan pemeriksaan sasis dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>3.2 Membersihkan bagian bidang kontak sasis alat berat yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>3.3 Melakukan pemasangan sasis pada stand sesuai standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>3.4 Memastikan deformasi pada sasis sesuai dengan pabrik.</p> | | | |
| <p>4. Elemen : Memasang komponen-komponen alat berat pada sasis pengganti</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Memasang komponen-komponen alat berat dan frame pada sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>4.2 Melakukan pengangkatan komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.3 Memasang semua pipa dan hose yang menempel pada sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>4.4 Memasang semua kabel yang menempel pada sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>4.5 Melakukan pengencangan baut pengikat sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>5. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada penggantian sasis alat berat</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>5.1 Menyambungkan semua hose ke komponennya sesuai dengan referensi pabrik</p> <p>5.2 Mengisi komponen – komponen alat berat oli dan/atau cairan pendingin sesuai referensi pabrik.</p> <p>5.3 Menyambungkan semua kabel ke komponennya sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| 5.4 Memastikan pemasangan hose tidak terpinil dan seal-nya terpasang tepat sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 5.5 Memasang klem dan pelat pelindung pada hose atau kabel sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir penggantian sasis alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 6.1 Memastikan semua komponen alat berat sudah terpasang tepat sesuai dengan referensi pabrik. 6.2 Melakukan pengujian pemasangan komponen alat berat pada sasi baru sesuai dengan referensi pabrik. 6.3 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan dan pengujian sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |
| 7. Elemen : Melaporkan penggantian sasis alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 7.1 Membuat laporan penggantian sasis sesuai dengan SOP perusahaan. 7.2 Mengkomunikasikan laporan penggantian sasis pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | | |
|--|--|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Kabin Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.009.01 | | |
| Dapatkah Saya? | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian kabin alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan Analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan peralatan umum untuk proses penggantian kabin sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.8 Menyediakan perlengkapan angkat disediakan sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik. 1.10 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian kabin sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 2. Elemen : Mengkondisikan kabin agar siap dilepas | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.2 Melepas komponen yang menghalangi proses pengangkatan kabin sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.3 Melepas, manandai dan menutup semua hose yang terhubung ke kabin sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.4 Melepas dan menandai semua kabel yang terhubung ke kabin sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.5 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>3. Elemen : Melepas kabin</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>3.1 Melakukan proses pelepasan kabin dari sasis atau frame sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.2 Menyesuaikan proses pengangkatan kabin dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> <p>3.3 Menangani kabin yang dilepas sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>4. Elemen : Menyiapkan kabin yang akan dipasang</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Melakukan pemeriksaan kabin dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.2 Membersihkan bagian bidang kontak kabin yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>4.3 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>5. Elemen : Memasang kabin</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>5.1 Mengangkat kabin sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> <p>5.2 Mengencangkan baut pengikat kabin dengan sasis atau frame sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.3 Melakukan penyetelan damper kabin sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan kabin</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>6.1 Memasang semua hose yang terhubung ke kabin dipasang sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.2 Memasang semua kabel yang terhubung ke kabin sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.3 Membuka semua komponen yang pada proses pelepasan kabin dipasang sesuai referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan kabin</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| 7.1 Memeriksa kabin sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 7.2 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan kabin sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian kabin | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Menyusun laporan penggantian kabin sesuai dengan SOP perusahaan. 8.2 Mengkomunikasikan laporan penggantian kabin pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | | |
|---|---|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Silinder Hidrolik Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.010.01 | | |
| Dapatkah Saya | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian silinder hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan peralatan umum untuk proses penggantian silinder hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.8 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan Peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik. 1.10 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian silinder hidrolik sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 2. Elemen : Mengkondisikan silinder hidrolik agar siap dilepas | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.2 Melepas, manandai dan mnutup semua hose yang terhubung ke silinder hidrolik sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 2.3 Menangani oli dari silinder hidrolik sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.4 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 3. Elemen : Melepas silinder hidrolik | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| Kriteria Unjuk Kerja : 3.1 Melakukan proses pelepasan silinder hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. 3.2 Melakukan proses pengangkatan silinder hidrolik sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 4. Elemen : Menyiapkan silinder hidrolik yang akan dipasang | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 4.1 Melakukan pemeriksaan silinder hidrolik dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 4.2 Membersihkan bagian bidang kontak silinder hidrolik yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 4.3 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 5. Elemen : Memasang silinder hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 5.1 Melakukan proses pengangkatan silinder hidrolik sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 5.2 Melakukan proses pemasangan silinder hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan silinder hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 6.1 Memasang semua hose ke silinder hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. 6.2 Melakukan proses bleeding silinder hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan silinder hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 7.1 Memeriksa silinder hidrolik sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 7.2 Menguji kinerja silinder hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. 7.3 Menindaklanjuti Hasil pemeriksaan dan pengujian silinder hidrolik sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian silinder hidrolik | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Menyusun laporan penggantian silinder hidrolik disusun sesuai dengan SOP perusahaan. 8.2 Menyampaikan laporan penggantian silinder hidrolik pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | |
|-------------------------|---|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Katup pengontrol Alat Berat |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.011.01 |

| Dapatkan Saya | K | BK | Bukti |
|--|---|----|-------|
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian katup pengontrol | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Meyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan peralatan umum untuk proses penggantian katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan Peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.8 Menyediakan Perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan Peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik. 1.10 Menyiapkan Suku cadang untuk proses penggantian katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 2. Elemen : Mengkondisikan katup pengontrol agar siap dilepas | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 2.1 Melakukan Isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.2 Melepas dan menandai Semua kabel yang terhubung ke katup pengontrol sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 2.3 Melepas, menandai dan menutup Semua hose yang terhubung ke katup pengontrol sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 2.4 Menangani Oli dari katup pengontrol sesuai SOP perusahaan dan/atau standar keselamatan kerja. 2.5 Memasang Perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan atau referensi pabrik. | | | |
| 3. Elemen : Melepas katup pengontrol | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 3.1 Melakukan Proses pelepasan katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik. 3.2 Melakukan Proses pengangkatan katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja | | | |
| 4. Elemen : Menyiapkan katup pengontrol yang akan dipasang | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| 4.1 Memeriksa Katup pengontrol dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 4.2 Membersihkan Bagian bidang kontak katup pengontrol yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 4.3 Memasang Perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 5. Elemen : Memasang katup pengontrol | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |
| 5.1 Melakukan proses pengangkatan katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. | | | |
| 5.2 Melakukan Proses pemasangan katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan katup pengontrol | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |
| 6.1 Memasang Semua hose ke katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6.2 Memasang Semua kabel ke katup pengontrol sesuai referensi pabrik. | | | |
| 7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan katup pengontrol | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |
| 7.1 Memeriksa katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 7.2 Menyetel dan Menguji katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 7.3 Menindaklanjuti Hasil pemeriksaan dan pengujian sesuai SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian katup pengontrol | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |
| 8.1 Menyusun Laporan penggantian katup pengontrol sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |
| 8.2 Mengkoordinasikan Laporan penggantian katup pengontrol ada pihak terkait sesuai dengan SOP Perusahaan. | | | |

| | | | |
|--|--|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Hose dan Pipa Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.012.01 | | |
| Dapatkah Saya? | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian hose dan pipa alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |
| 1.1 Menyiapkan Alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. | | | |
| 1.2 Menyiapkan Analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>1.3 Menyusun Rencana kerja disusun sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>1.4 Menyiapkan Referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>1.5 Menyiapkan Lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan</p> <p>1.6 Menyiapkan Peralatan umum untuk proses penggantian katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>1.7 Menyiapkan Suku cadang untuk proses penggantian katup pengontrol sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>2. Elemen : Melepas hose dan pipa</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>2.1 Melakukan Isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.2 Melepas Frame dan komponen yang menghalangi proses penggantian hose dan pipa sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.3 Melepas Sambungan hose dan pipa sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.4 Menangani Oli dari hose dan pipa sesuai SOP perusahaan dan/atau standar keselamatan kerja.</p> <p>2.5 Melepas Klem hose dan pipa sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.6 Melepas Hose dan pipa yang ditangani sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>3. Elemen : Menyiapkan hose dan pipa yang akan dipasang</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>3.1 Melakukan Pemeriksaan hose dan pipa dari cacat sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>3.2 Melakukan Pemeriksaa bagian dalam hose dan pipa dari kotoran dan material asing sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>3.3 Membersihkan Bagian bidang kontak hose dan pipa yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>4. Elemen : Memasang hose dan pipa</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Melakukan Pemberian coating material sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>4.2 Mengencangkan Baut pengikat atau fitting sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>4.3 Memastikan Hose tidak terpelintir dan/atau terlalu tegang sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>4.4 Memastikan Seal pada fitting duduk dengan tepat sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>5. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan hose dan pipa</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| 5.1 Memasang Klem dan/atau pelat pelindung dari hose dan pipa sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 5.2 Memasang Frame dan komponen yang dilepas sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan hose dan pipa. | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 6.1 Memeriksa Hasil pemasangan hose dan pipa sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 6.2 Menguji Hasil pemasangan hose dan pipa sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 6.3 Menindaklanjuti Hasil pemeriksaan dan pengujian sesuai SOP perusahaan. | | | |
| 7. Elemen : Melaporkan penggantian hose dan pipa | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 7.1 Menyusun Laporan penggantian hose dan pipa sesuai dengan SOP perusahaan. 7.2 Mengkoordinasikan Laporan penggantian hose dan pipa pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | | |
|--|---|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Perlengkapan Kerja Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.014.01 | | |
| Dapatkah Saya? | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian perlengkapan kerja alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan Alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan Analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan Referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan Lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan peralatan umum untuk proses penggantian perlengkapan kerja sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.8 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan Peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik.bawah sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 1.10 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian perlengkapan kerja disiapkan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 2. Elemen : Mengkondisikan perlengkapan kerja alat berat agar siap dilepas | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.2 Melepas semua frame dan komponen yang menghalangi proses penggantian perlengkapan kerja sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.3 Melepas ,menandai dan menutup semua hose yang terhubung ke perlengkapan kerja sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.4 Menangani oli didalam hose sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.5 Melepas dan menandai semua kabel yang terhubung ke perlengkapan kerja sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.6 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> | | | |
| <p>3. Elemen : Melepas perlengkapan kerja alat berat</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>3.1 Melakukan pelepasan perlengkapan kerja sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.2 Melakukan pengangkatan perlengkapan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>3.3 Menangani perlengkapan kerja yang dilepas sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>4. Elemen : Menyiapkan perlengkapan kerja yang akan dipasang</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Memeriksa perlengkapan kerja dari cacat atau komponen hilang sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.2 Membersihkan bagian bidang kontak perlengkapan kerja yang akan di sambungkan dengan komponen lain sesuai SOP perusahaan.</p> <p>4.3 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>5. Elemen : Memasang perlengkapan kerja alat berat</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>5.1 Melakukan pengangkatan perlengkapan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>5.2 Melakukan penyambungan perlengkapan kerja dengan sasis atau frame sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.3 Memastikan pengaturan alignment perlengkapan kerja sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada penggantian perlengkapan kerja</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>6.1 Memasang semua hose yang terhubung ke perlengkapan kerja sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| 6.2 Memasang Semua yang terhubung ke perlengkapan kerja sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6.3 Memasang semua frame atau komponen yang dibuka pada proses pelepasan perlengkapan kerja sesuai referensi pabrik. | | | |
| 7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan perlengkapan kerja | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 7.1 Memeriksa hasil penggantian perlengkapan kerja sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 7.2 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian perlengkapan kerja | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Membuat laporan penggantian perlengkapan kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 8.2 Mengkoordinasikan laporan penggantian perlengkapan kerja pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | | |
|---|--|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Perlengkapan Kerja Khusus Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.015.01 | | |
| Dapatkah Saya? | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian perlengkapan kerja khusus alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan Alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan Analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan Referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan Lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan 1.6 Menyiapkan Common tools untuk proses penggantian perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.8 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan Peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik. 1.10 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 2. Elemen : Mengkondisikan perlengkapan kerja khusus agar siap dilepas | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.2 Melepas frame atau komponen yang menghalangi proses penggantian perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.3 Melepas semua hose yang terhubung ke perlengkapan kerja khusus dilepas sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.4 Menangani Oli perlengkapan kerja khusus sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.5 Melepas semua kabel yang terhubung ke perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.6 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi perusahaan.</p> | | | |
| 3. Elemen : Melepas perlengkapan kerja khusus | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>3.1 Melakukan pelepasan perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.2 Melakukan pengangkatan perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> <p>3.3 Menangani perlengkapan kerja khusus yang dilepas sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| 4. Elemen : Menyiapkan perlengkapan kerja khusus yang akan dipasang | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Memeriksa perlengkapan kerja khusus dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.2 Membersihkan bagian bidang kontak perlengkapan kerja khusus yang akan di sambungkan dengan komponen lain di bersihkan sesuai SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.3 Memasang perlengkapan angkat dipasang sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> | | | |
| 5. Elemen : Memasang perlengkapan kerja khusus | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>5.1 Melakukan pengangkatan perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> <p>5.2 Melakukan pemasangan perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| 6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan perlengkapan kerja khusus alat berat | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>6.1 Memasang semua hose yang terhubung ke perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| 6.2 Memasang Semua kabel yang terhubung ke perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6.3 Melepas frame atau komponen yang pada proses pelepasan perlengkapan kerja khusus dipasang sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan perlengkapan kerja khusus | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 7.1 Memeriksa hasil penggantian perlengkapan kerja khusus sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 7.2 Menguji perlengkapan kerja khusus sesuai dengan referensi pabrik. 7.3 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan dan pengujian perlengkapan kerja khusus ditindaklanjuti sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian perlengkapan kerja khusus | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Menyusun laporan penggantian perlengkapan kerja khusus sesuai dengan SOP perusahaan. 8.2 Mengkoordinasikan laporan penggantian perlengkapan kerja khusus pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | | |
|---|---|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Sistem Kelistrikan Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.016.01 | | |
| Dapatkah Saya? | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian sistem kelistrikan alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan common tools untuk proses penggantian sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyiapkan peralatan untuk pengukuran dan pengujian sesuai dengan referensi pabrik. 1.8 Menyiapkan Suku cadang untuk proses penggantian sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 2. Elemen : Mengkondisikan sistem kelistrikan alat berat agar siap dilepas | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.2 Melakukan pemutusan sumber listrik pada rangkaian sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.3 Memastikan tegangan listrik di rangkaian sudah tidak ada sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> <p>2.4 Menandai semua kabel yang terhubung ke component sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>3. Elemen : Melepas komponen sistem kelistrikan alat berat</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>3.1 Melepas konektor pada sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.2 Melepas konektor yang sudah ditutup sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>3.3 Melepas komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.4 Komponen sistem kelistrikan ditangani sesuai SOP perusahaan</p> | | | |
| <p>4. Elemen : Menyiapkan sistem kelistrikan alat berat</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Memeriksa komponen sistem kelistrikan dari kerusakan, isolator terkelupas dan putus sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.2 Memastikan konektor yang akan dipasang bersih dan kering sesuai SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>5. Elemen : Memasang komponen sistem kelistrikan alat berat</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>5.1 Melakukan pemasangan komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.2 Melakukan pemasangan kabel sesuai referensi dengan pabrik.</p> <p>5.3 Menyambungkan konektor ke komponen dan/atau konektor lain sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada penggantian sistem kelistrikan alat berat</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>6.1 Memasang klem dan pelat pelindung sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>6.2 Menghubungkan sumber listrik sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> | | | |
| <p>7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan sistem kelistrikan alat berat</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>7.1 Memeriksa hasil pemasangan sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| 7.2 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian sistem kelistrikan alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Menyusun laporan penggantian sistem kelistrikan sesuai dengan SOP perusahaan. 8.2 Mengkoordinasikan laporan penggantian sistem kelistrikan pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | | |
|--|--|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Gardan, Roda dan Sistem Penggerak Akhir Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.017.01 | | |
| Dapatkah Saya | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian gardan, roda dan system penggerak akhir alat berat | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan common tools untuk proses penggantian gardan, roda dan sistem penggerak akhir sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik 1.8 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik 1.9 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik 1.10 Menyiapkan Suku cadang untuk proses penggantian gardan, roda dan sistem penggerak akhir sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 2. Elemen : Mengkondisikan gardan,roda dan system penggerak akhir agar siap dilepas | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.2 Mengguras oli di dalam gardan dan sistem penggerak akhir alat berat sesuai dengan referensi pabrik. 2.3 Melepas semua frame atau komponen yang menghalangi proses pengangkatan gardan, roda dan sistem penggerak akhir alat berat sesuai dengan referensi pabrik. | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>2.4 Melepas semua hose yang terhubung ke gardan, dan sistem penggerak akhir alat berat sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.5 Melepas semua kabel yang terhubung ke gardan, roda dan sistem penggerak akhir alat berat sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.6 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> | | | |
| <p>3. Elemen : Melepas gardan, roda dan sistem penggerak akhir</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>3.1 Melakukan pelepasan sambungan gardan, roda dan sistem penggerak akhir alat berat dengan frame/sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.2 Melakukan pelepasan sambungan gardan, roda dan sistem penggerak akhir alat berat dengan komponen lain sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.3 Melakukan pengangkatan gardan, roda dan system penggerak akhir alat berat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</p> <p>3.4 Menangani gardan, roda dan sistem penggerak akhir yang dilepas sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>4. Elemen : Menyiapkan gardan,roda dan system penggerak akhir yang akan dipasang</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Memeriksa gardan, roda dan sistem penggerak akhir dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.2 Membersihkan bagian bidang kontak gardan, roda dan sistem penggerak akhir yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.3 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>5. Elemen : Memasang gardan, roda dan sistem penggerak akhir</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>5.1 Melakukan pengangkatan gardan, roda dan system penggerak akhir sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>5.2 Melakukan pemasangan sambungan gardan, roda dan sistem penggerak akhir dengan sasis atau frame sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.3 Melakukan pemasangan sambungan gardan, roda dan sistem penggerak akhir dengan komponen lain sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.4 Melakukan pengaturan alignment roda sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan gardan, roda dan sistem penggerak akhir</p> | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>6.1 Semua hose yang terhubung gardan dan sistem penggerak akhir dipasang sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.2 Semua kabel yang terhubung ke gardan, roda dan sistem penggerak akhir dipasang sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.3 Semua frame atau komponen yang dibuka pada proses pelepasan gardan, roda dan sistem penggerak akhir dipasang sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.4 Gardan dan sistem penggerak akhir diisi oli sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan gardan,roda dan system penggerak akhir.</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>7.1 Hasil pemasangan gardan, roda dan system penggerak akhir diperiksa sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>7.2 Hasil pemasangan gardan, roda dan system penggerak akhir diuji sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>7.3 Hasil pemeriksaan dan pengujian ditindaklanjuti sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>8. Elemen : Melaporkan penggantian gardan, roda dan sistem penggerak akhir</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>8.1 Laporan penggantian gardan, roda dan sistem penggerak akhir disusun sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>8.2 Laporan penggantian gardan, roda dan sistem penggerak akhir dikoordinasikan pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |

| | | | |
|---|---|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Suspensi Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.018.01 | | |
| Dapatkah Saya? | K | BK | Bukti |
| <p>1. Elemen : Melakukan persiapan kerja penggantian suspensi alat berat</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>1.2 Disiapkan analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>1.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>1.6 Menyiapkan common tools untuk proses penggantian suspensi sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>1.8 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>1.9 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>1.10 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian suspensi sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>2. Elemen : Mengkondisikan suspensi agar siap dilepas</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.2 Melakukan pemasangan penyangga pada sasis atau komponen yang disangga suspensi sesuai standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>2.3 Mengeluarkan nitrogen pada suspensi sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>2.4 Menguras oli pada suspensi sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>2.5 Melepas semua hose yang terhubung ke suspensi sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.6 Melepas semua kabel yang terhubung ke suspensi sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.7 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>3. Elemen : Melepas suspensi</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>3.1 Melakukan pelepasan sambungan suspensi dengan gardan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.2 Melakukan pelepasan sambungan suspensi dengan sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.3 Melakukan pengangkatan suspensi sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>3.4 Melepas suspensiyang ditangani sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>4. Elemen : Menyiapkan suspensi yang akan dipasang</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Memeriksa suspensi dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.2 Membersihkan bagian bidang kontak suspensi yang akan disambungkan dengan komponen lain sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>4.3 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>5. Elemen : Memasang suspensi</p> | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| Kriteria Unjuk Kerja : 5.1 Mengangkat pengangkatan suspensi sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.. 5.2 Melakukan pemasangan sambungan suspense dengan sasis sesuai dengan referensi pabrik. 5.3 Melakukan pemasangan sambungan suspense dengan garden sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan suspensi | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 6.1 Memasang semua hose yang terhubung ke suspensi sesuai dengan referensi pabrik. 6.2 Memasang semua kabel yang terhubung ke suspense sesuai dengan referensi pabrik. 6.3 Memasang semua frame atau komponen yang dibuka pada proses pelepasan suspensi sesuai dengan referensi pabrik. 6.4 Mengisi suspensi oli sesuai dengan referensi pabrik. 6.5 Mengisi suspensi nitrogen sesuai dengan referensi pabrik. 6.6 Melakukan penyetelan suspensi sesuai dengan prosedur pada referensi pabrik. | | | |
| 7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan suspensi | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 7.1 Memeriksa hasil pemasangan suspense sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 7.2 Meguji hasil pemasangan suspensi sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 7.3 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan dan pengujian suspensi sesuai SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 7.4 Melakukan kalibrasi payload sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian suspensi | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Menyusun laporan penggantian suspensi sesuai SOP perusahaan. 8.2 Mengkoordinasikan laporan penggantian suspensi pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | | |
|--|--|-----------|--------------|
| Unit Kompetensi: | Melakukan Penggantian Swing Gearbox, Pump Distribution Gear atau Auxillary Gearbox pada Alat Berat | | |
| Kode Unit : | C.331220.IAB-PAB.019.01 | | |
| Dapatkan Saya | K | BK | Bukti |
| 1. Elemen : Melakukan persiapankerja penggantian swing gearbox,pump distribution gear atau auxiliary gearbox pada alat berat | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.2 Menyiapkan analisis keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 1.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 1.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 1.6 Menyiapkan common tools untuk proses penggantian swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik. 1.7 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.8 Menyediakan perlengkapan angkat disediakan sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik. 1.9 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik. 1.10 Menyiapkan suku cadang untuk proses penggantian swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| <p>2. Elemen : Mengkondisikan swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox agar siap dilepas</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 Melakukan isolasi energi sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.2 Menguras oli di dalam swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik. 2.3 Menangani oli bekas sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.4 Melepas semua frame atau komponen yang menghalangi proses penggantian swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik. 2.5 Melepas semua hose yang terhubung ke swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik. 2.6 Melepas semua kabel yang terhubung ke swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik. 2.7 Melepas pompa atau motor hidrolik sesuai dengan referensi pabrik. 2.8 Memasang perlengkapan angkat sesuai referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. | | | |
| <p>3. Elemen : Melepas swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox</p> | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>3.1 Melakukan pelepasan sambungan pump distribution gear dengan engine sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.2 Melakukan pelepasan sambungan swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox dengan frame atau sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.3 Melakukan pengangkatan Swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>3.4 Menangani swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox yang dilepas sesuai dengan SOP perusahaan.</p> | | | |
| <p>4. Elemen : Menyiapkan swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox yang akan dipasang</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>4.1 Memeriksa swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox dari cacat, komponen hilang atau benda asing sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>4.2 Menyambungkan bagian bidang kontak swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox yang akan dengan komponen lain dibersihkan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>4.3 Memasang perlengkapan angkat sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>5. Elemen : Memasang swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>5.1 Melakukan pengangkatan Swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan standar keselamatan kerja dan/atau referensi pabrik.</p> <p>5.2 Memasang sambungan pump distribution gear dengan engine sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.3 Memasang sambungan swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox dengan sasis atau frame sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |
| <p>6. Elemen : Melengkapi komponen pendukung pada pemasangan swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox</p> | | | |
| <p>Kriteria Unjuk Kerja :</p> <p>6.1 Melakukan pemasangan pump atau motor pada swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.2 Memasang semua hose yang terhubung ke swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.3 Memasang semua kabel yang terhubung ke swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik.</p> | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| 6.4 Membuka semua frame atau komponen yang pada proses pelepasan swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox dipasang sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 6.5 Mengisi swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox oli sesuai dengan referensi pabrik. | | | |
| 7. Elemen : Melakukan pemeriksaan akhir pemasangan swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 7.1 Melakukan pengaturan alignment pump distribution gear sesuai dengan referensi pabrik 7.2 Memeriksa hasil pemasangan Swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik. 7.3 Menguji hasil pemasangan Swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik. 7.4 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan dan pengujian swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. | | | |
| 8. Elemen : Melaporkan penggantian swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox | | | |
| Kriteria Unjuk Kerja : 8.1 Menyusun laporan penggantian swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox sesuai dengan SOP perusahaan. 8.2 Mengkoordinasikan laporan penggantian swing gearbox, pump distribution gear atau auxiliary gearbox pada pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. | | | |

| | | |
|------------------------------|--|----------------------------------|
| Nama Asesi: | Tanggal: | Tanda Tangan Asesi: |
| Ditinjau oleh Asesor: | | |
| Nama Asesor: | Rekomendasi: Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan | Tanda Tangan dan Tanggal: |

Diadaptasi dari template yang disediakan di Departemen Pendidikan dan Pelatihan, Australia. Merancang instrumen asesmen dalam VET. 2008