

## FR.APL.02. ASESMEN MANDIRI

Skema Sertifikasi (KKNI/Okupasi/Klaster)	Judul	:	Klaster Perbaikan Sasis Alat Berat
	Nomor	:	SS-MEKANIK-IAB-065-2021

### PANDUAN ASESMEN MANDIRI

#### Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang (✓) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftarkan bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.

<b>Unit Kompetensi:</b>	<b>C.331220.IAB-PAB.050.01 Melakukan Perbaikan Sasis Alat Berat</b>		
<b>Dapatkan Saya ... ?</b>	<b>K</b>	<b>BK</b>	<b>Bukti</b>
<p>1. Elemen: Menjalankan prosedur penerimaan sasis alat berat yang akan diperbaiki</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> </ul> <p>1.1 Memeriksa kondisi sasis serta kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>1.2 Membuat rekomendasi suku cadang tambahan berdasar hasil pemeriksaan.</p> <p>1.3 Melaporkan proses penerimaan sasis sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Melakukan persiapan kerja perbaikan sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> </ul> <p>2.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.2 Menyiapkan analisa keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>2.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>2.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>2.6 Menyiapkan suku cadang untuk perbaikan sasis sesuai dengan SOP perusahaan dan/ atau referensi pabrik.</p> <p>2.7 Menyediakan peralatan untuk proses pembongkaran dan perakitan sasis sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>2.8 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.9 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>2.10 Menyediakan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.11 Menyediakan peralatan untuk perbaikan sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Membersihkan Sasis</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> </ul> <p>3.1 Memakai alat pelindung diri pembersihan sasis sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>3.2 Memastikan penempatan sasis sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>3.3 Melakukan proses pembersihan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p><b>4. Elemen: Membongkar suku cadang sasis alat berat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></li> <li>4.1 Memakai alat pelindung diri pembongkaran komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja.</li> <li>4.2 Membongkar susku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>4.3 Menandai suku cadang yang dibongkar sesuai SOP perusahaan.</li> <li>4.4 Menangani suku cadang yang dibongkar sesuai SOP perusahaan.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>5. Elemen: Membersihkan suku cadang sasis alat berat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></li> <li>5.1 Memakai alat pelindung diri pembersihan suku cadang sasis sesuai dengan standar keselamatan kerja.</li> <li>5.2 Melakukan proses pembersihan suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> <li>5.3 Memastikan hasil pembersihan memenuhi standar sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>5.4 Membersihkan sasis yang sudah ditangani sesuai dengan SOP perusahaan.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>6. Elemen: Mengevaluasi kondisi sasis alat berat serta suku cadangnya</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></li> <li>6.1 Melakukan pemeriksaan sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> <li>6.2 Melakukan pengukuran sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> <li>6.3 Membuat rekomendasi perbaikan sasis berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> <li>6.4 Memeriksa suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> <li>6.5 Mengukur suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> <li>6.6 Membuat rekomendasi penggantian suku cadang sasis berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> <li>6.7 Mengkomunikasikan rekomendasi perbaikan sasis dan penggantian suku cadangnya dengan pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.</li> </ul>			
<p><b>7. Elemen : Memperbaiki sasis alat berat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></li> <li>7.1 Memastikan proses perbaikan sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja.</li> <li>7.2 Menguji hasil perbaikan sasis sesuai dengan referensi pabrik.</li> <li>7.3 Menindaklanjuti hasil uji perbaikan sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>8. Elemen : Merakit suku cadang sasis alat berat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></li> <li>8.1 Melakukan proses perakitan suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik</li> <li>8.2 Memeriksa hasil perakitan suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>9. Elemen : Melakukan pengukuran hasil perbaikan sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> </ul> <p>9.1 Menyiapkan peralatan untuk pengukuran sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.2 Mengukur sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.3 Menyusun laporan hasil pengukuran sasis sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>9.4 Menindaklanjuti hasil pengukuran sasis sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>10. Elemen : Melakukan prosedur pemeriksaan akhir hasil perbaikan sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> </ul> <p>10.1 Memeriksa kondisi sasis serta kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.2 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan akhir sasis sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.3 Menyusun laporan hasil pemeriksaan akhir sasis alat berat sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>11. Elemen : Melaporkan perbaikan sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</li> </ul> <p>11.1 Menyusun laporan perbaikan sasis sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>11.2 Mengkomunikasikan laporan perbaikan sasis ke pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
-------------	----------	---------------------

<b>Ditinjau oleh Asesor:</b>		
Nama Asesor:	<b>Rekomendasi:</b> Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan	Tanda Tangan dan Tanggal:

*Diadaptasi dari template yang disediakan di Departemen Pendidikan dan Pelatihan, Australia. Merancang instrumen asesmen dalam VET. 2008*