

FR.APL.02. ASESMEN MANDIRI

Skema Sertifikasi (KKNI/Okupasi/Klaster)	Judul	:	Klaster Perbaikan Sasis Alat Berat
	Nomor	:	SS-MEKANIK-IAB-065-2021

PANDUAN ASESMEN MANDIRI

Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang (✓) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftarkan bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.

Unit	C.331220.IAB-PAB.050.01		
Kompetensi:	Melakukan Perbaikan Sasis Alat Berat		
Dapatkan Saya ... ?	K	BK	Bukti
<p>1. Elemen: Menjalankan prosedur penerimaan sasis alat berat yang akan diperbaiki</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Memeriksa kondisi sasis serta kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan. 1.2 Membuat rekomendasi suku cadang tambahan berdasar hasil pemeriksaan. 1.3 Melaporkan proses penerimaan sasis sesuai dengan SOP perusahaan. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Melakukan persiapan kerja perbaikan sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.2 Menyiapkan analisa keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja. 2.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 2.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan. 2.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan. 2.6 Menyiapkan suku cadang untuk perbaikan sasis sesuai dengan SOP perusahaan dan/ atau referensi pabrik. 2.7 Menyediakan peralatan untuk proses pembongkaran dan perakitan sasis sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik. 2.8 Menyediakan peralatan angkat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 2.9 Menyediakan perlengkapan angkat sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 2.10 Menyediakan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sasis sesuai dengan referensi pabrik. 2.11 Menyediakan peralatan untuk perbaikan sasis sesuai dengan referensi pabrik. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Membersihkan Sasis</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Memakai alat pelindung diri pembersihan sasis sesuai dengan standar keselamatan kerja. 3.2 Memastikan penempatan sasis sesuai dengan standar keselamatan kerja. 3.3 Melakukan proses pembersihan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>4. Elemen: Membongkar suku cadang sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 4.1 Memakai alat pelindung diri pembongkaran komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja. 4.2 Membongkar susku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik. 4.3 Menandai suku cadang yang dibongkar sesuai SOP perusahaan. 4.4 Menangani suku cadang yang dibongkar sesuai SOP perusahaan. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>5. Elemen: Membersihkan suku cadang sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 5.1 Memakai alat pelindung diri pembersihan suku cadang sasis sesuai dengan standar keselamatan kerja. 5.2 Melakukan proses pembersihan suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 5.3 Memastikan hasil pembersihan memenuhi standar sesuai dengan referensi pabrik. 5.4 Membersihkan sasis yang sudah ditangani sesuai dengan SOP perusahaan. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>6. Elemen: Mengevaluasi kondisi sasis alat berat serta suku cadangnya</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 6.1 Melakukan pemeriksaan sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 6.2 Melakukan pengukuran sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 6.3 Membuat rekomendasi perbaikan sasis berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 6.4 Memeriksa suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 6.5 Mengukur suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 6.6 Membuat rekomendasi penggantian suku cadang sasis berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 6.7 Mengkomunikasikan rekomendasi perbaikan sasis dan penggantian suku cadangnya dengan pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan. 			
<p>7. Elemen : Memperbaiki sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 7.1 Memastikan proses perbaikan sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau standar keselamatan kerja. 7.2 Menguji hasil perbaikan sasis sesuai dengan referensi pabrik. 7.3 Menindaklanjuti hasil uji perbaikan sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>8. Elemen : Merakit suku cadang sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: 8.1 Melakukan proses perakitan suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik 8.2 Memeriksa hasil perakitan suku cadang sasis sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>9. Elemen : Melakukan pengukuran hasil perbaikan sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: <p>9.1 Menyiapkan peralatan untuk pengukuran sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.2 Mengukur sasis sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.3 Menyusun laporan hasil pengukuran sasis sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>9.4 Menindaklanjuti hasil pengukuran sasis sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>10. Elemen : Melakukan prosedur pemeriksaan akhir hasil perbaikan sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: <p>10.1 Memeriksa kondisi sasis serta kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.2 Menindaklanjuti hasil pemeriksaan akhir sasis sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.3 Menyusun laporan hasil pemeriksaan akhir sasis alat berat sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>11. Elemen : Melaporkan perbaikan sasis alat berat</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kriteria Unjuk Kerja: <p>11.1 Menyusun laporan perbaikan sasis sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>11.2 Mengkomunikasikan laporan perbaikan sasis ke pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
-------------	----------	---------------------

Ditinjau oleh Asesor:		
Nama Asesor:	Rekomendasi: Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan	Tanda Tangan dan Tanggal:

Diadaptasi dari template yang disediakan di Departemen Pendidikan dan Pelatihan, Australia. Merancang instrumen asesmen dalam VET. 2008