

## FR.APL.02. ASESMEN MANDIRI

Skema Sertifikasi (KKN/Okupasi/Klaster)	Judul	:	Klaster Perbaikan Sistem Kelistrikan Alat Berat
	Nomor	:	SS-MEKANIK-IAB-063-2021

### PANDUAN ASESMEN MANDIRI

#### Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang (√) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftarkan bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.

Unit Kompetensi:	C.331220.IAB-PAB.057.01 Melakukan Perbaikan Sistem Kelistrikan Alat Berat		
Dapatkan Saya ... ?	K	BK	Bukti
<p>1. Elemen : Menjalankan prosedur penerimaan sistem kelistrikan alat berat yang akan diperbaiki</p> <p>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Memeriksa kondisi sistem kelistrikan serta kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>1.2 Membuat rekomendasi suku cadang tambahan sesuai dengan hasil pemeriksaan.</p> <p>1.3 Melaporkan proses penerimaan sistem kelistrikan alat berat sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen : Melakukan persiapan kerja perbaikan sistem kelistrikan alat berat.</p> <p>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Menyiapkan alat pelindung diri sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.2 Menyiapkan analisa keselamatan kerja sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>2.3 Menyusun rencana kerja sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>2.4 Menyiapkan referensi pabrik sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>2.5 Menyiapkan lembar kerja sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>2.6 Menyiapkan suku cadang sesuai SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>2.7 Menyediakan peralatan untuk proses pembongkaran dan perakitan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.8 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>2.9 Menyiapkan alat ukur untuk pengukuran komponen sistem kelistrikan alat berat sesuai dengan referensi pabrik.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen : Membersihkan komponen system kelistrikan alat berat</p> <p>▪ Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>3.1 Memakai alat pelindung diri pembersihan komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>3.2 Memastikan penempatan komponen memenuhi standar keselamatan kerja.</p> <p>3.3 Mengatur tekanan air atau udara untuk menyemprot komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>3.4 Melakukan proses pembersihan komponen system kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik.</p>			
<p><b>4. Elemen: Membongkar komponen sistem kelistrikan alat berat</b></p> <p>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></p> <p>4.1 Memakai alat pelindung diri untuk pembongkaran komponen sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>4.2 Melakukan proses pembongkaran komponen system kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>4.3 Menandai suku cadang komponen sistem kelistrikan yang dibongkar sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>4.4 Menangani suku cadang komponen sistem kelistrikan yang dibongkar sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>5. Elemen: Membersihkan suku cadang komponen sistem kelistrikan alat berat</b></p> <p>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></p> <p>5.1 Memakai alat pelindung diri untuk pembersihan suku cadang sesuai dengan standar keselamatan kerja.</p> <p>5.2 Melakukan proses pembersihan suku cadang sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>5.3 Memastikan hasil pembersihan memenuhi standar sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>5.4 Menangani komponen yang sudah dibersihkan sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>6. Elemen: Mengevaluasi kondisi suku cadang komponen sistem kelistrikan alat berat</b></p> <p>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></p> <p>6.1 Memeriksa suku cadang komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>6.2 Mengukur suku cadang komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik</p> <p>6.3 Membuat rekomendasi penggantian suku cadang berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>6.4 Membuat rekomendasi perbaikan suku cadang komponen sistem kelistrikan berdasar evaluasi hasil pemeriksaan dan pengukuran sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>6.5 Mengkomunikasikan rekomendasi penggantian dan perbaikan suku cadang komponen sistem kelistrikan dengan pihak terkait</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>7. Elemen: Memperbaiki suku cadang komponen sistem kelistrikan alat berat</b></p> <p>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></p> <p>7.1 Memastikan proses perbaikan suku cadang komponen sistem kelistrikan sesuai referensi pabrik dan atau perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>7.2 Menguji hasil perbaikan suku cadang komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau perusahaan.</p> <p>7.3 Menindaklanjuti hasil pengujian suku cadang komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau perusahaan.</p>			
<p><b>8. Elemen: Merakit komponen sistem kelistrikan alat berat</b></p> <p>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></p> <p>8.1 Membersihkan bidang kontak suku cadang komponen sistem kelistrikan yang akan dirakit sesuai dengan SOP perusahaan dan/atau referensi pabrik.</p> <p>8.2 Melakukan proses perakitan komponen bagian system kelistrikan sesuai referensi pabrik.</p> <p>8.3 Memeriksa hasil perakitan komponen system kelistrikan sesuai dengan SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>9. Elemen: Melakukan uji kinerja komponen system kelistrikan alat berat hasil perbaikan</b></p> <p>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></p> <p>9.1 Menyiapkan peralatan untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p> <p>9.2 Memasang komponen sistem kelistrikan pada alat untuk pengujian dan penyetelan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.3 Melakukan pengujian komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.4 Melakukan penyetelan komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik.</p> <p>9.5 Menyusun laporan hasil pengujian dan penyetelan komponen sistem kelistrikan sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>9.6 Menindaklanjuti hasil pengujian dan penyetelan komponen sistem kelistrikan sesuai dengan referensi pabrik dan/atau SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>10. Elemen: Melakukan prosedur pengecekan akhir hasil perbaikan system kelistrikan alat berat</b></p> <p>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></p> <p>10.1 Memeriksa kondisi sistem kelistrikan serta kelengkapannya sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.2 Menindaklanjuti hasil pengecekan final sistem kelistrikan sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>10.3 Menyusun laporan pengecekan akhir system kelistrikan alat berat sesuai SOP perusahaan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p><b>11. Elemen: Melaporkan perbaikan sistem kelistrikan alat berat</b></p> <p>▪ <b>Kriteria Unjuk Kerja:</b></p> <p>11.1 Menyusun laporan perbaikan sistem kelistrikan sesuai dengan SOP perusahaan.</p> <p>11.2 Mengkomunikasikan laporan perbaikan sistem kelistrikan ke pihak terkait sesuai dengan SOP perusahaan</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
<b>Ditinjau oleh Asesor:</b>		
<b>Nama Asesor:</b>	<b>Rekomendasi:</b> Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan	<b>Tanda Tangan dan Tanggal:</b>

*Diadaptasi dari template yang disediakan di Departemen Pendidikan dan Pelatihan, Australia. Merancang instrumen asesmen dalam VET. 2008*